

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
<b>1</b>		<b>Wymiana kaskad napowietrzających</b>			
<b>1.1</b>		<b>Demontaż istniejących kaskad</b>			
1	KNR 2-28	Demontaż kaskad napowietrzających wykonanych z PE o śr. 1400 mm wraz z wypełnieniem	szt.		
d.1.	0211-04				
1		2	szt.	2,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,000</b>
2	Analiza własna	Wywóz zdemontowanych kaskad DN1400 i wypełnienia na składowisko odpadów	szt.		
d.1.	na				
1		2	szt.	2,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,000</b>
3	Analiza własna	Oplata składowiskowa	szt.		
d.1.	na				
1		1	szt.	1,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
<b>1.2</b>		<b>Montaż kaskad napowietrzających ze stali nierdzewnej 316</b>			
4	KNR 2-28	Dostawa i montaż kaskad napowietrzających ze stali 316 o śr. 1400 mm dostosowanych do zabudowy istniejących kaskad	szt.		
d.1.	0211-04				
2	analogia	2	szt.	2,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,000</b>
5	Analiza własna	Dezynfekcja kaskad i wypłukanie podchlorynu po dezynfekcji	kpl.		
d.1.	na				
2		2	kpl.	2,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,000</b>
6	Analiza własna	Badania bakteriologiczne wody po dezynfekcji filtrów	kpl.		
d.1.	na				
2		2	kpl.	2,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,000</b>
<b>2</b>		<b>Rozbudowa układu filtracji pospiesznej</b>			
<b>2.1</b>		<b>Roboty demontażowe</b>			
7	KNR-W 4-02	Demontaż rurociągu z PVC o śr. 75-110 mm na ścianach budynku	m		
d.2.	0229-08				
1		60	m	60,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>60,000</b>
8	KNR-W 4-02	Demontaż rurociągu z PVC o śr. 160-200 mm na ścianach budynku	m		
d.2.	0229-09				
1		60	m	60,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>60,000</b>
9	KNR-W 4-02	Demontaż przepustnic o śr. 150 mm	szt.		
d.2.	0423-06				
1	analogia	3	szt.	3,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,000</b>
10	KNR-W 4-02	Demontaż kompensatorów o śr. 150 mm	szt.		
d.2.	0423-06				
1	analogia	1	szt.	1,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
11	KNR-W 4-02	Demontaż zaworów wielodrogowych filtrów	szt.		
d.2.	0423-06				
1	analogia	6	szt.	6,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>6,000</b>
12	KNR-W 4-02	Demontaż przepustnic o śr. 65-80 mm	szt.		
d.2.	0423-04				
1	analogia	12	szt.	12,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,000</b>
<b>2.2</b>		<b>Montaż filtrów pospiesznych</b>			
<b>2.2.1</b>		<b>Prace budowlane</b>			
13	KNR 4-01	Rozbiórka elementów konstrukcji betonowych niezbrojonych o grubości do 15 cm	m <sup>3</sup>		
d.2.	0212-01				
2.1		4	m <sup>3</sup>	4,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,000</b>
14	KNR 2-02	Podkłady z ubitych materiałów sypkich na podłożu gruntowym	m <sup>3</sup>		
d.2.	1101-07				
2.1		1	m <sup>3</sup>	1,000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
15	KNR 2-02 d.2. 1101-01 2.1	Podkłady betonowe na podłożu gruntowym	m <sup>3</sup>	RAZEM	1,000
		1	m <sup>3</sup>	1,000	
				RAZEM	1,000
16	KNR 2-02 d.2. 0290-06 2.1	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t		
		0,2	t	0,200	
				RAZEM	0,200
17	KNR 2-02 d.2. 0205-01 2.1	Płyty fundamentowe żelbetowe - ręczne układanie betonu	m <sup>3</sup>		
		1	m <sup>3</sup>	1,000	
				RAZEM	1,000
18	KNNR 2 d.2. 0604-01 2.1	Izolacja z folii polietylenowej pozioma podposadzkowa	m <sup>2</sup>		
		7,68	m <sup>2</sup>	7,680	
				RAZEM	7,680
19	KNR 13-12 d.2. 0705-02 2.1	Wypełnienie szczelin dylatacyjnych: dylatacja obwodowa styropianowa	m		
		9,6	m	9,600	
				RAZEM	9,600
20	KNR 2-02 d.2. 0603-01 2.1	Izolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne pionowe - wykonywane na zimno z emulsji asfaltowej - pierwsza warstwa	m <sup>2</sup>		
		7,68	m <sup>2</sup>	7,680	
				RAZEM	7,680
21	KNR 2-02 d.2. 0603-02 2.1	Izolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne pionowe - wykonywane na zimno z emulsji asfaltowej - druga i następna warstwa	m <sup>2</sup>		
		7,68	m <sup>2</sup>	7,680	
				RAZEM	7,680
22	KNR 012- d.2. 1118-0100 2.1	Przygotowanie podłoża pod posadzki z płytek na kleju	m <sup>2</sup>		
		10	m <sup>2</sup>	10,000	
				RAZEM	10,000
23	KNR 012- d.2. 1118-0800 2.1	Posadzki z płytek ceramicznych antypoślizgowych układanych na klej, o wymiarze płytek: 30x30 cm - układane metodą zwykłą	m <sup>2</sup>		
		10	m <sup>2</sup>	10,000	
				RAZEM	10,000
<b>2.2</b>		<b>Filtry pospieszne</b>			
<b>2</b>					
24	KNR 2-28 d.2. 0211-04 2.2	Dostawa i montaż filtrów pospiesznych stalowych o śr. 1400 mm z transportem i rozładunkiem na SUW	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
25	KNR 2-28 d.2. 0212-01 2.2	Załadowanie zbiornika masą filtracyjną - warstwa podtrzymująca żwirowa o średnicy 5-10 mm i wysokości 10 cm - dla trzech filtrów	t		
		1	t	1,000	
				RAZEM	1,000
26	KNR 2-28 d.2. 0212-01 2.2	Załadowanie zbiornika masą filtracyjną - warstwa podtrzymująca żwirowa o średnicy 3-5 mm i wysokości 10 cm - dla trzech filtrów	t		
		1	t	1,000	
				RAZEM	1,000
27	KNR 2-28 d.2. 0212-01 2.2	Załadowanie zbiornika masą filtracyjną - warstwa katalityczna G-1 o średnicy 1-3 mm i wysokości 55 cm - dla trzech filtrów	t		
		5,7	t	5,700	
				RAZEM	5,700
28	KNR 2-28 d.2. 0212-01 2.2	Załadowanie zbiornika masą filtracyjną - warstwa filtracyjna kwarcowa o średnicy 0,8-1,4 mm i wysokości 60 cm - dla trzech filtrów	t		
		4,8	t	4,800	
				RAZEM	4,800
29	KNR 2-28 d.2. 0212-02 2.2	Załadowanie zbiornika masą filtracyjną - uaktywnienie złoża roztworem i przemywaniem	t		
		12,5	t	12,500	
				RAZEM	12,500

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
30	KNR 2-28 d.2. 0212-03 2.2	Załadowanie zbiornika masą filtracyjną - płukanie złoża wodą po uaktywnieniu.	t	RAZEM	12,500
		12,5	t	12,500	
				RAZEM	12,500
31	Analiza włas- d.2. na 2.2	Transport i rozładunek złoża filtracyjnego	kpl.		
		3	kpl.	3,000	
				RAZEM	3,000
32	KNR 2-28 d.2. 0213-04 2.2	Próby ciśnieniowe węzłów zbiorników filtracyjnych o śr. 1400 mm	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
33	Analiza włas- d.2. na 2.2	Dezynfekcja filtrów i wypłukanie podchlorynu po dezynfekcji	kpl.		
		3	kpl.	3,000	
				RAZEM	3,000
34	Analiza włas- d.2. na 2.2	Badania bakteriologiczne wody po dezynfekcji filtrów	kpl.		
		3	kpl.	3,000	
				RAZEM	3,000
<b>2.2.</b> <b>3</b>		<b>Armatura towarzysząca filtrów pospiesznych</b>			
35	KNR 2-15 d.2. 0408-03 2.3 analogia	Zawory odpowietrzające o średnicy 1" (wszystkie filtry)	szt.		
		9	szt.	9,000	
				RAZEM	9,000
36	KNR-W 2-15 d.2. 0130-02 2.3	Zawory kulowe o śr. nominalnej 20 mm ze stali 316 - na rurociągach ręcznego odpowietrzenia (wszystkie filtry)	szt.		
		9	szt.	9,000	
				RAZEM	9,000
37	KNR-W 2-15 d.2. 0130-02 2.3 analogia	Kurki probiercze DN15 do opalania - rurociągi wody uzdatnionej na filtrach (wszystkie filtry)	szt.		
		9	szt.	9,000	
				RAZEM	9,000
<b>2.3</b>		<b>Montaż armatury i orurowania</b>			
<b>2.3.</b> <b>1</b>		<b>Orurowanie z PVC-U klejonego</b>			
<b>2.3.</b> <b>1.1</b>		<b>Średnica DN150</b>			
38	KNR 2-28 d.2. 0205-05 z. 3.1. sz.3.4. 1	Rury z PVC o połączeniach klejonych o śr. zewn. 160 mm - odcinki do 3 m	m		
		12	m	12,000	
				RAZEM	12,000
39	KNR 2-28 d.2. 0206-05 3.1. 1	Kołnierze (tuleja kołnierzowa i kołnierz) PVC160	szt.		
		14	szt.	14,000	
				RAZEM	14,000
40	KNR 2-28 d.2. 0206-05 3.1. 1	Kolana PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 160 mm	szt.		
		5	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
41	KNR 2-28 d.2. 0206-05 3.1. 1	Trójniki z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 160 mm	szt.		
		4	szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
42	KNR 2-28 d.2. 0206-05 3.1. 1	Redukcja PVC160/140 ciśnieniowe łączone na klej	szt.		
		5	szt.	5,000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
<b>2.3.</b>		<b>Średnica DN125</b>		<b>RAZEM</b>	<b>5,000</b>
<b>1.2</b>					
43	KNR 2-28 d.2. 0205-05 3.1. analogia 2	Rury z PVC o połączeniach klejonych o śr. zewn. 140 mm	m		
		55	m	55,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>55,000</b>
44	KNR 2-28 d.2. 0206-05 3.1. 2	Kołnierze (tuleja kołnierzowa i kołnierz) PVC140	szt.		
		50	szt.	50,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>50,000</b>
45	KNR 2-28 d.2. 0206-05 3.1. 2	Kolana z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 140 mm	szt.		
		12	szt.	12,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,000</b>
46	KNR 2-28 d.2. 0206-05 3.1. 2	Trójniki z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 140 mm	szt.		
		4	szt.	4,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,000</b>
<b>2.3.</b>		<b>Średnica DN100</b>		<b>RAZEM</b>	<b>4,000</b>
<b>1.3</b>					
47	KNR 2-28 d.2. 0205-04 3.1. 3	Rury z PVC o połączeniach klejonych o śr. zewn. 110 mm	m		
		110	m	110,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>110,000</b>
48	KNR 2-28 d.2. 0206-04 3.1. 3	Kołnierze (tuleja kołnierzowa i kołnierz) PVC110	szt.		
		97	szt.	97,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>97,000</b>
49	KNR 2-28 d.2. 0206-04 3.1. 3	Kolana z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 110 mm	szt.		
		15	szt.	15,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15,000</b>
50	KNR 2-28 d.2. 0206-04 3.1. 3	Trójniki z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 110 mm	szt.		
		17	szt.	17,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>17,000</b>
51	KNR 2-28 d.2. 0206-04 3.1. 3	Redukcje z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 110/90 mm	szt.		
		17	szt.	17,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>17,000</b>
<b>2.3.</b>		<b>Średnica DN80</b>		<b>RAZEM</b>	<b>17,000</b>
<b>1.4</b>					
52	KNR 2-28 d.2. 0206-03 3.1. 4	Kołnierze (tuleja kołnierzowa i kołnierz) PVC90	szt.		
		30	szt.	30,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>30,000</b>
53	KNR 2-28 d.2. 0206-03 3.1. 4	Kolana z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 90 mm	szt.		
		15	szt.	15,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15,000</b>
<b>2.3.</b>		<b>Średnica DN65</b>		<b>RAZEM</b>	<b>15,000</b>
<b>1.5</b>					

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
54 d.2. 3.1. 5	KNR 2-28 0205-02	Rury z PVC o połączeniach klejonych o śr. zewn. 75 mm	m		
		12	m	12,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,000</b>
55 d.2. 3.1. 5	KNR 2-28 0206-02	Kołnierze (tuleja kołnierzowa i kołnierz) PVC75	szt.		
		43	szt.	43,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>43,000</b>
56 d.2. 3.1. 5	KNR 2-28 0206-02	Kołana z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 75 mm	szt.		
		5	szt.	5,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,000</b>
<b>2.3.</b> <b>1.6</b>		<b>Średnica DN50</b>			
57 d.2. 3.1. 6	KNR 2-28 0205-01	Rury z PVC o połączeniach klejonych o śr. zewn. 63 mm	m		
		30	m	30,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>30,000</b>
58 d.2. 3.1. 6	KNR 2-28 0206-01	Kołnierze (tuleja kołnierzowa i kołnierz) PVC63	szt.		
		50	szt.	50,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>50,000</b>
59 d.2. 3.1. 6	KNR 2-28 0206-01	Kołana z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 63 mm	szt.		
		7	szt.	7,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>7,000</b>
60 d.2. 3.1. 6	KNR 2-28 0206-01	Trójniki z PVC ciśnieniowe łączone na klej o śr. zewn. rury 63 mm	szt.		
		7	szt.	7,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>7,000</b>
<b>2.3.</b> <b>2</b>		<b>Armatura dmuchawy i pompy płuczącej</b>			
61 d.2. 3.2	KNR 2-01 0620-02	Zasuwa klinowa miękkouszczelniona kołnierzowa DN150 - rurociąg ssawny pompy płuczącej	szt.		
		1	szt.	1,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
62 d.2. 3.2	KNR 2-28 0207-03	Przepustnice bezkołnierzowe DN100 z napędem elektrycznym PN6, IP68, zasilanie 3x400VAC, z dyskiem ze stali nierdzewnej 316	szt.		
		1	szt.	1,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
63 d.2. 3.2	KNR 2-28 0207-03	Przepustnice bezkołnierzowe, dysk ze stali 316 DN100	szt.		
		1	szt.	1,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
64 d.2. 3.2	KNR 2-28 0208-03 analogia	Zawory kołnierzowe, zwrotne typ 402 o śr. nom. 100 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
65 d.2. 3.2	KNR 2-28 0208-03 analogia	Kompensator o śr. nom. 100 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
66 d.2. 3.2	KNR 2-28 0209-03	Wodomierze śrubowe DN100	szt.		
		1	szt.	1,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
67	KNR 2-28 d.2. 0207-01 3.2	Przepustnice bezkołnierzowe DN50 z napędem elektrycznym PN6, IP68, zasilanie 3x400VAC, z dyskiem ze stali kwasoodpornej 316	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
68	KNR 2-28 d.2. 0208-03 3.2 analogia	Zawory kołnierzowe, membranowe zwrotne typ 407 o śr. nom. 50 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
69	KNR 2-28 d.2. 0208-03 3.2 analogia	Kompensator DN50	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
<b>2.3.</b>		<b>Armatura rurociągów wody surowej napowietrzonej</b>			
<b>3</b>					
70	KNR 7-08 d.2. 0103-01 3.3 analogia	Przepływomierz elektromagnetyczny na tłoczeniu pompowni przevalowej - średnica DN150	ukl.		
		1	ukl.	1,000	
				RAZEM	1,000
71	KNR 2-28 d.2. 0208-04 3.3 analogia	Kompensator o śr. nom. 150 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
72	KNR 2-01 d.2. 0620-02 3.3	Zasuwa klinowa miękkouszczelniona kołnierzowa DN150 - rurociąg ssawny pompy płuczącej	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
73	KNR 2-28 d.2. 0207-01 3.3	Przepustnice bezkołnierzowe DN65 z napędem elektrycznym PN16, IP68, zasilanie 3x400VAC, z dyskiem ze stali kwasoodpornej 316 - woda surowa na filtry	szt.		
		9	szt.	9,000	
				RAZEM	9,000
74	KNR 2-28 d.2. 0214-01 3.3	Manometry glicerynowe z kurkami manometrycznymi	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
75	KNR-W 2-15 d.2. 0130-02 3.3	Zawory kulowe o śr. nominalnej 20 mm ze stali 316 - punkt wstysku do dezynfekcji rurociągów	szt.		
		9	szt.	9,000	
				RAZEM	9,000
<b>2.3.</b>		<b>Armatura rurociągów wody uzdatnionej</b>			
<b>4</b>					
76	KNR 2-28 d.2. 0207-01 3.4	Przepustnice bezkołnierzowe DN65 z napędem elektrycznym PN16, IP68, zasilanie 3x400VAC, z dyskiem ze stali kwasoodpornej 316 - woda uzdatniona z filtrów	szt.		
		9	szt.	9,000	
				RAZEM	9,000
77	KNR 2-28 d.2. 0207-04 3.4 analogia	Przepustnice bezkołnierzowe DN150	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
78	KNR 2-28 d.2. 0214-01 3.4	Manometry glicerynowe z kurkami manometrycznymi	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
79	KNR-W 2-15 d.2. 0130-02 3.4	Zawory kulowe o śr. nominalnej 20 mm ze stali 316 - punkt wstysku do dezynfekcji wody tłoczzonej na zbiorniki wody czystej	szt.		
		9	szt.	9,000	
				RAZEM	9,000
<b>2.3.</b>		<b>Armatura kolektorów popłuczyn i spustu i filtratu</b>			
<b>5</b>					
80	KNR 2-28 d.2. 0207-03 3.5	Przepustnice bezkołnierzowe DN100 z napędem elektrycznym PN16, IP68, zasilanie 3x400VAC, z dyskiem ze stali kwasoodpornej 316 - woda/powietrze płuczające, popłuczyny	szt.		
		18	szt.	18,000	
				RAZEM	18,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
81 d.2. 3.5	KNR 2-28 0207-01	Przepustnice bezkołnierkowe DN50 z napędem elektrycznym PN16, IP68, zasilanie 3x400VAC, z dyskiem ze stali kwasoodpornej 316 - pierwszy filtrat 9	szt. szt.	9,000	
				RAZEM	9,000
82 d.2. 3.5	KNR2-28 0207-01	Przepustnice bezkołnierkowe, dysk ze stali 316 DN50 - doregulowanie odpływu pierwszego filtratu 2	szt. szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
3		<b>Modernizacja zestawu pomp przewalowych</b>			
83 d.3	KNR 7-07 0101-03 z.o. 3.8. z.o.3. 12.	Pompy wirowe odśrodkowe o układzie poziomym lub pionowym o napędzie elektrycznym o masie 0.2 t - pomieszczenia ciasne - demontaż 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
84 d.3	analiza indywidualna	Dostawa pomp przewalowych Q wydajność 1/5-4.0 m3/h, moc silnika 3,0kW, H wysokość podnoszenia 3.0-1,2m, obroty 2800 obr./min	szt. szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
85 d.3	KNR 7-07 0101-03 z.o. 3.8. z.o.3.10	Pompy wirowe odśrodkowe o układzie poziomym lub pionowym o napędzie elektrycznym o masie 0.2 t - pomieszczenia ciasne - montaż 2-5 urządzeń na jednym obiekcie 4	kpl. Kpl.	4,000	
				RAZEM	4,000
86 d.3	KNR 2-28 0208-02 analogia	Zawory kołnierkowe, zwrotne typ 402 o śr. nom. 65 mm 1	szt. szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
87 d.3	KNR 2-28 0207-02	Przepustnice bezkołnierkowe, dysk ze stali 316 DN65 2	szt. szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
88 d.3	analiza indywidualna	Orurowanie PVC-U - podłączenie dodatkowej pompy pompowni przewalowej 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
4		<b>Wymiana pompy głębinowej na ujęciu wody</b>			
89 d.4	KNR 2-28 0103-04	Pompy głębinowe o ciężarze 0.20 t w studniach wierconych - opuszczanie na głębokość 15.0 m; rura tłoczna o śr. 100 mm - demontaż M=0 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
90 d.4	KNR 2-28 0103-11	Pompy głębinowe o ciężarze 0.20 t w studniach wierconych - dodatek za każdy 1 m różnicy długości rury tłocznej o śr. 100 mm - demontaż M=0 15	m m	15,000	
				RAZEM	15,000
91 d.4	KNR 2-28 0103-04	Pompy głębinowe o ciężarze 0.20 t w studniach wierconych - opuszczanie na głębokość 15.0 m; rura tłoczna o śr. 100 mm - montaż pompy głębinowej o parametrach Moc silnika 11kW, obroty 2840 obr./min., H wysokość podnoszenia 10 m, wydajność 75m3/h, średnica kołnierza DN100 na istniejących rurociągach tłocznych 1	Kpl. kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
92 d.4	KNR 2-28 0103-11	Pompy głębinowe o ciężarze 0.20 t w studniach wierconych - dodatek za każdy 1 m różnicy długości rury tłocznej o śr. 100 mm - ponowny montaż istniejących rurociągów 15	m m	15,000	
				RAZEM	15,000
93 d.4	Analiza własna	Dezynfekcja studni i wypłukanie podchlorynu po dezynfekcji 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
94 d.4	Analiza własna	Badania bakteriologiczne wody po dezynfekcji 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
5		<b>Wymiana pompy dozującej mleczko wapienne</b>			
95 d.5	KNR 7-07 0101-02 z.o. 3.8. z.o.3. 12. analogia	Pompy o napędzie elektrycznym o masie 0.1 t - poziomieszczenia ciasne - demontaż 1	Kpl. Kpl.	1,000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
				RAZEM	1,000
96 d.5	analiza indywidualna	Dostawa pompy membranowej dozującej mleczko wapienne typ D-100N-70/B-11 o wydajności do 176 L/h i ciśnieniu maksymalnym 5 bar 1	szt szt	1,000	
				RAZEM	1,000
97 d.5	KNR 7-07 0101-02 z.o. 3.8. analogia	Pompy wirowe odśrodkowe o układzie poziomym lub pionowym o napędzie elektrycznym o masie 0.1 t - pomieszczenia ciasne - montaż pompy dozującej mleczko wapienne 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
6		<b>Prace towarzyszące</b>			
98 d.6	Analiza własna	Zapewnienie pracy SUW w trakcie remontu 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
99 d.6	Analiza własna	Montaż osuszacza powietrza: - wydajność min. 300 m <sup>3</sup> /h powietrza suchego - moc min. 0,73 kW - zasilanie jednofazowe 230 V - wbudowany higrostat z wyświetlaczem 2	Kpl. Kpl.	2,000	
				RAZEM	2,000
100 d.6	Analiza własna	Rozruch stacji uzdatniania wody po zakończeniu robót. Badania fizykochemiczne jakości wody surowej i uzdatnionej - laboratorium akredytowane 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
101 d.6	Analiza własna	Opracowanie instrukcji obsługi 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
102 d.6	Analiza własna	Oznakowanie rurociągów - kierunki przepływu wody oraz opis funkcji technologicznych rurociągów 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
103 d.6	Analiza własna	Szkolenie obsługi SUW 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
104 d.6	Analiza własna	Opracowanie dokumentacji powykonawczej 1	Kpl. Kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
105 d.6	Analiza własna	Podpory pod rurociągi z profili kwadratowych 50x50x2 mm ze stali 304. Łoża pod rurociągi gumowane 20	szt. szt.	20,000	
				RAZEM	20,000